

Преддипломная практика в ОАО «АКРОН-РЕМОНТ»

Студенты: Селезнев А.М.
Воробьев С.Е

Предприятие ОАО «Акрон» Великий Новгород



ОАО «Акрон-ремонт»

Подразделения:

- * Электроремонтный цех;
- * Цех по ремонту контрольно-измерительных приборов и автоматики (ЛТКиД);
- * Лабораторию технического контроля и диагностики;
- * Участок механизации.

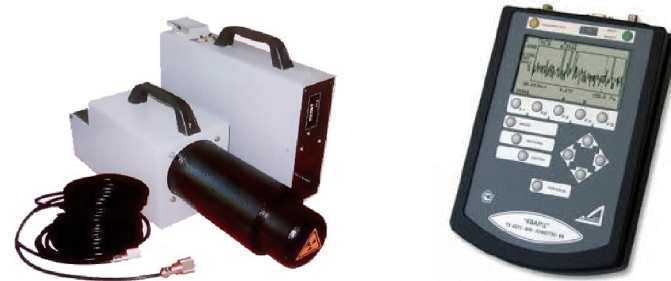
ЛТКиД

Персонал: 20 человек

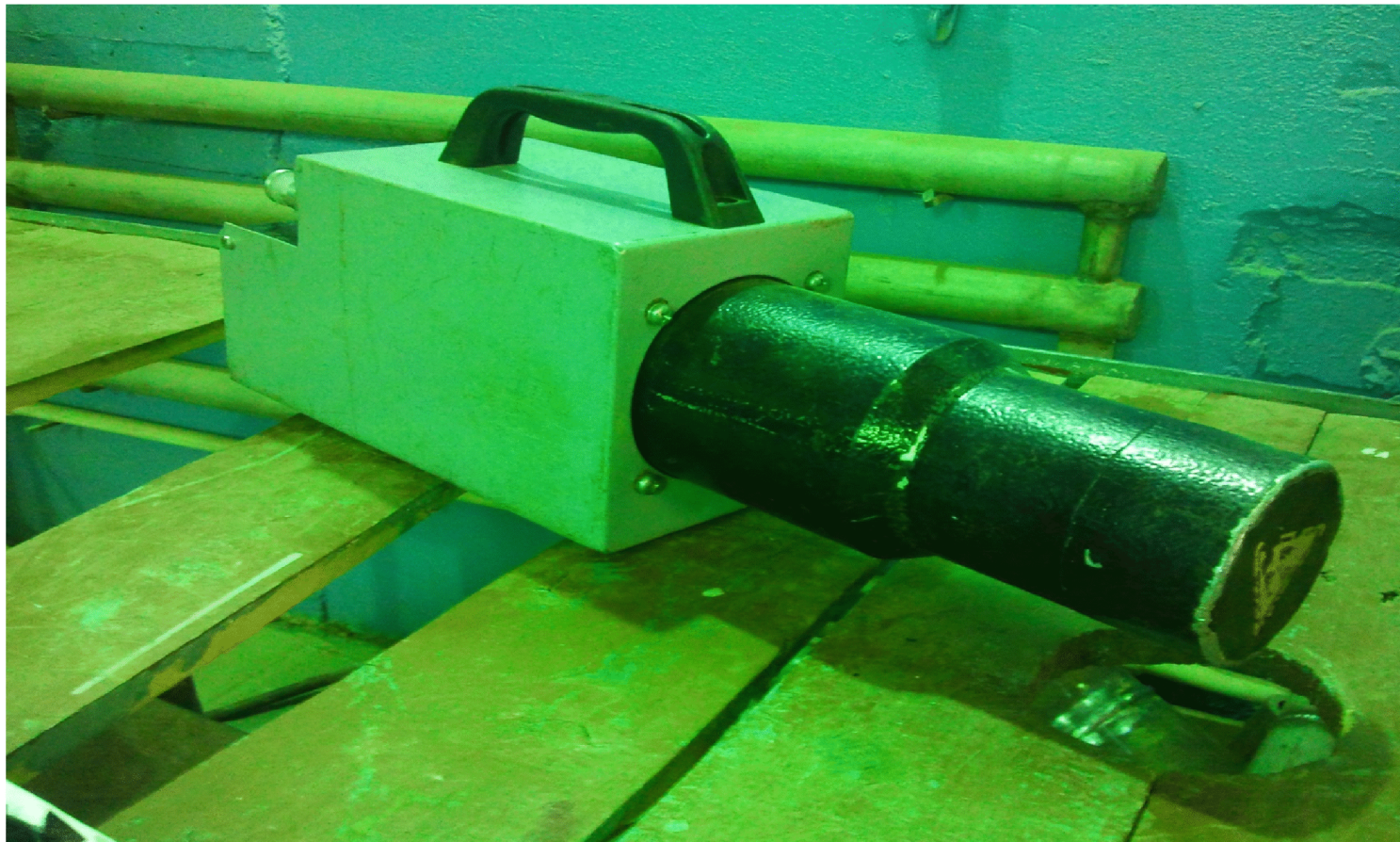
Расположение: 5 корпусов

Основные услуги:

- * Радиационный (рентгенографический) контроль.
- * Контроль проникающими веществами (капиллярный метод).
- * Вибродиагностический контроль

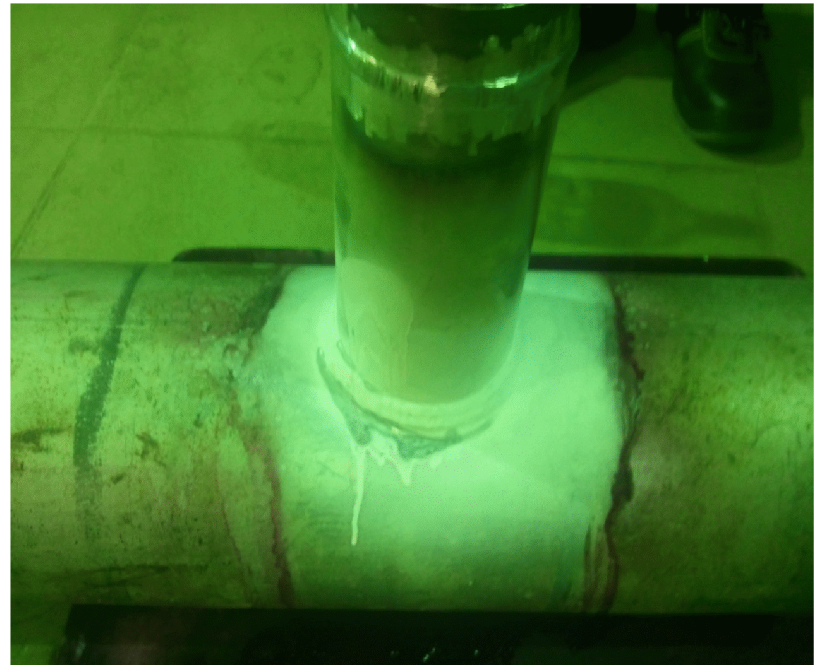


Радиографический метод



Арина-5

Капиллярный контроль с использованием пенетранта и проявителя



Дефекты сварного соединения



Вибродиагностика центробежного вертикального насоса



Анализатор вибрации ТОПАЗ-В



Количество каналов: от 1 до 64

Частотный диапазон: 0,3 до 40000 Гц

АЦП: 12 бит

Длительность работы:
более 8 часов в обычном
режиме

Размер: 255x175x75 мм

Масса прибора : 2500г

Результаты измерений

Точка	В	П	О
1	1.44	3.37	3.66
2	3.32	4.3	5.97
3	13.9	11.1	16
4	7.31	6.82	5.1

Рекомендации

1. Заменить подшипник №3 насоса!
2. Проверить посадочные места (шейки) вала насоса.
3. Добавить (заменить) смазку в подшипниках №1, №2 электродвигателя и №4 насоса.
4. Устанавливать подшипники на агрегат, полученные в цехе комплектации, которые прошли входной контроль согласно СТО 54-2010.
5. Провести повторную диагностику установки после техобслуживания